



I **vantaggi offerti** dal sistema Biomax-G® sono molteplici:

- Industrialmente provato in tutto il mondo con più di 100 unità funzionanti con 25.000 ton/giorno di rifiuti organici trattati.
- Idoneo a trattare tutte le matrici organiche biodegradabili (organico da RSU indifferenziato, organico da raccolta differenziata, verde, fanghi urbani e agro-industriali, biomasse in genere).
- Ottimo per la Bioessiccazione con produzione di Combustibili Solidi Secondari (CSS) e combustibile biogenico.
- Sistema modulare che permette di trattare nello stesso bacino e in maniera completamente separata più di una matrice organica (es: organico da RSU e organico da raccolta differenziata).
- Completamente automatico e programmabile, con carico, scarico e invio in continuo dei prodotti trattati alla linea di raffinazione, senza bisogno di stoccaggi intermedi.
- Compatto: con riduzione fino al 40% della superficie grazie al sistema automatico di compensazione dei livelli.
- Sistema con controllo dell'umidità mediante irrigazione diretta della biomassa durante il rivoltamento, evitando formazione di percolati.
- Sistema dinamico accelerato che permette, attraverso il rivoltamento "delicato" mediante le coclee, il recupero della porosità in tutto il letto della biomassa evitando formazioni di sacche anaerobiche e facilitando l'azione dei microrganismi aerobici.
- Design robusto "Heavy-duty", adatto per impianti con lungo ciclo di vita, con bassi costi operativi e di manutenzione.
- Scansione automatica della temperatura e dell'umidità.
- Completamente elettrico e predisposto per l'installazione di pannelli solari.

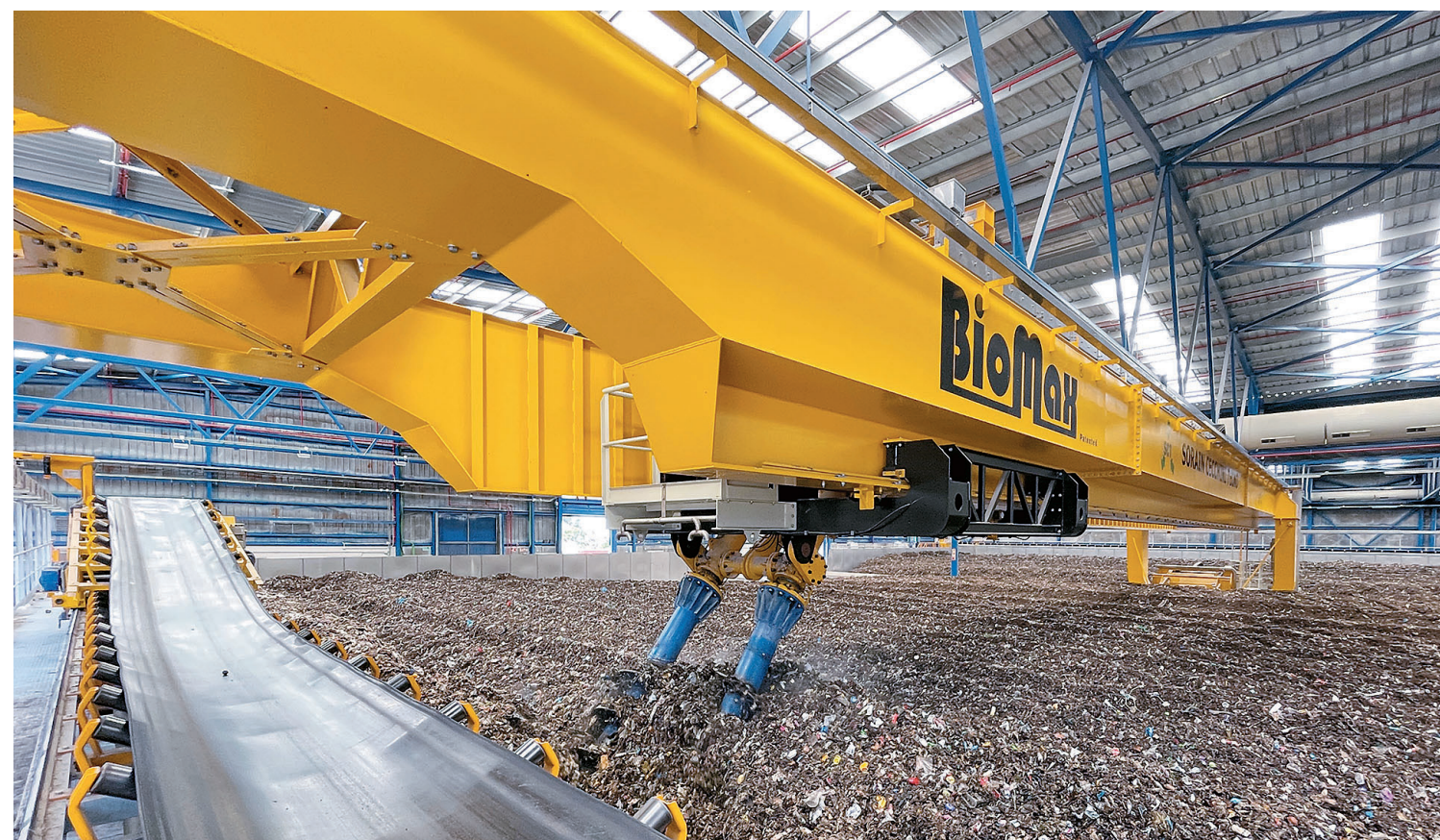


www.sctecno.com

## Biomax-G®

Trattamento biologico in reattore dinamico

La più avanzata e affidabile  
tecnologia di biostabilizzazione  
e compostaggio per rifiuti organici  
biodegradabili



Biomax-G® è un trattamento biologico aerobico brevettato, frutto di decenni di **ricerca e sviluppo** da parte del gruppo SCT, che tratta rifiuti organici biodegradabili fin dal 1964. Nel 1988 è stato industrialmente testato a Perugia il primo modello (Bio-rapid con corsa trasversale) e nel 1996 è stato realizzato il primo sistema Biomax-G®. Attualmente questa tecnologia è usata in **più di 100 linee operanti in tutto il mondo** che processano un totale di 25.000 tonnellate / giorno di rifiuti.

Biomax-G® è il più avanzato sistema **Dinamico di Bio-stabilizzazione Accelerata**, che combina il rivoltamento continuo con il sistema di aspirazione forzata e il controllo dell'umidità in maniera completamente automatica. Il processo aerobico avviene all'interno di un bacino chiuso, dove i livelli di umidità, di temperatura e di aerazione sono costantemente monitorati. Sull'intera superficie del bacino di compostaggio lavora un carro ponte, il Biomax-G®, che, attraverso delle coclee integrate, rivoltava e muove il materiale secondo tempi e fasi programmate.

Il sistema è progettato **per trattare separatamente, nello stesso bacino, due o più flussi organici**, rendendo il Biomax-G® ideale per il trattamento della frazione organica da raccolta differenziata e la frazione biodegradabile del rifiuto urbano residuale.

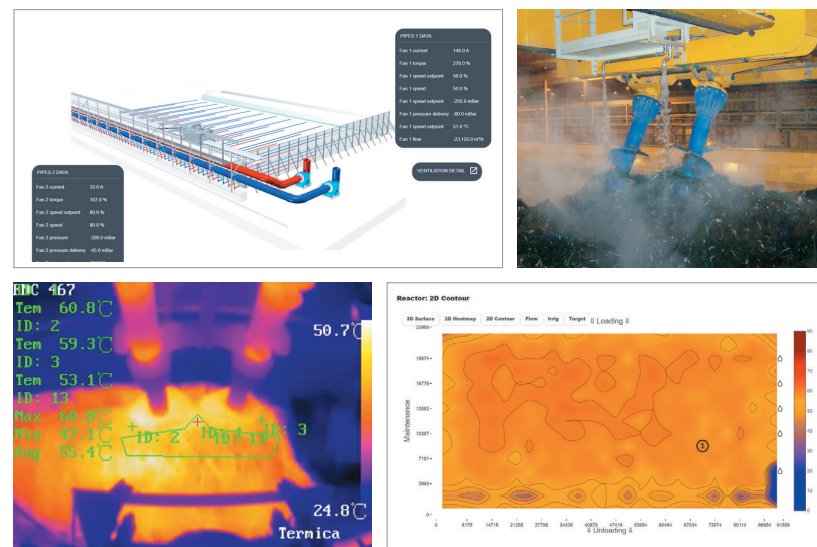




La frazione organica fresca viene caricata e distribuita automaticamente lungo tutta la lunghezza del bacino Biomax-G® mediante un nastro trasportatore dotato di carrello tripper integrato.

Una volta generato il primo cumulo di materiale fresco, le coclee inclinate del Biomax-G® lo muovono all'interno del bacino (dal lato di carico al lato di scarico) grazie al **ciclo tipo "zig-zag"**, rivoltando il materiale e, allo stesso tempo, spostandolo verso lo scarico in modo da rispettare i tempi di residenza del processo

Il sistema di aerazione forzata della biomassa è a **pressione negativa**; funziona **24 ore su 24**, e viene modulato da un sistema computerizzato che controlla una batteria di ventilatori centrifughi, ognuno dedicato a una specifica zona di trattamento.



Grazie a questo sistema viene notevolmente beneficiato, il controllo del processo così come la distribuzione della temperatura all'interno della biomassa e le condizioni ambientali all'interno dell'edificio.

L'aria estratta dalla biomassa viene convogliata all'impianto di trattamento dell'aria (Scrubber/ Biofiltro), mediante collettori installati lungo tutta la parete di carico. Il prodotto finale viene scaricato dal bacino attraverso un dispositivo rotante a palette che scarica l'ultimo cumulo su un nastro trasportatore.

Lo **scarico è continuo** e consente il collegamento diretto ad una linea di raffinazione.

