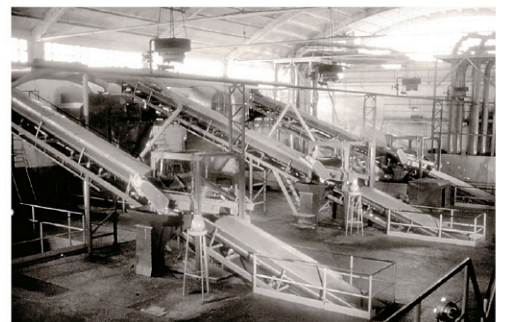


Ecoparco TMB

Sistema flexible y multifuncional
para el tratamiento moderno
de los residuos sólidos urbanos
de nuestras ciudades



Era **1964** cuando el grupo Sorain puso en marcha en Roma la **primera planta de reciclaje y compostaje con recuperación de vapor** de la ciudad. Sesenta años después, la recuperación y el reciclaje de residuos, dirigidos a la mitigación del calentamiento global, son cuestiones clave para los gobiernos de todo el mundo. Las tecnologías han evolucionado, así como la conciencia ambiental sobre los problemas que afectan a nuestro planeta Tierra. **Fuimos pioneros en 1964 y somos de vanguardia hoy.**

Ecoparco Sorain es una **plataforma multifuncional** con su tecnología propia, que une en la misma planta sistemas de tratamiento mecánico-biológico, separación óptica y compostaje de calidad, permitiendo el proceso combinado de los diferentes flujos de residuos urbanos.

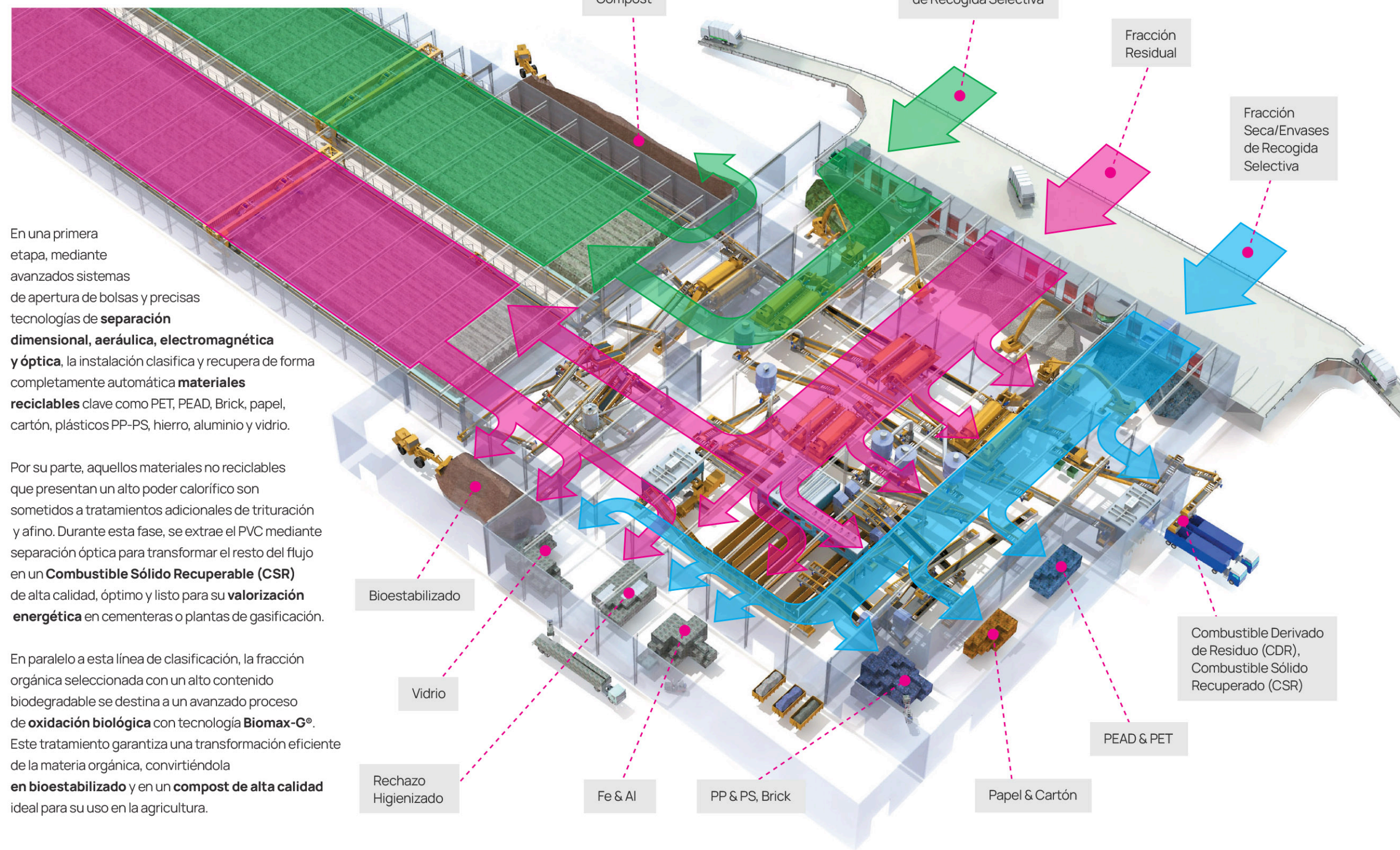
El resultado es un **único centro de tratamiento** que garantiza los mejores resultados de recuperación y optimiza los costes de gestión. Ecoparco Sorain permite a las administraciones públicas una **gran flexibilidad** de funcionamiento y se adapta perfectamente a la evolución de los programas de recogida selectiva de residuos, así como a la adaptación por parte de los ciudadanos.



La planta recibe simultáneamente tres flujos de residuos: **envases**, **fracción orgánica y fracción residual**, que se descargan de forma independiente a través de accesos dedicados. Desde allí, grúas pulpo hidráulicas alimentan las líneas de tratamiento.

Estas líneas cuentan con un **diseño intercambiable** que se adapta instantáneamente a cualquier tipo de residuo. Esto permite absorber variaciones de volumen a lo largo del tiempo sin necesidad de modificar la maquinaria (por ejemplo, asumiendo con total naturalidad el aumento del reciclaje y la reducción de la fracción residual).

El corazón de la planta alberga el proceso de valorización, diseñado para maximizar la recuperación de recursos mediante tecnologías de vanguardia.

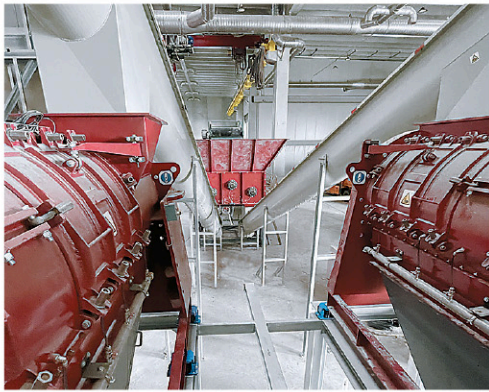


En una primera etapa, mediante avanzados sistemas de apertura de bolsas y precisas tecnologías de **separación dimensional, aerúlica, electromagnética y óptica**, la instalación clasifica y recupera de forma completamente automática **materiales reciclables** clave como PET, PEAD, Brick, papel, cartón, plásticos PP-PS, hierro, aluminio y vidrio.

Por su parte, aquellos materiales no reciclables que presentan un alto poder calorífico son sometidos a tratamientos adicionales de trituración y afino. Durante esta fase, se extrae el PVC mediante separación óptica para transformar el resto del flujo en un **Combustible Sólido Recuperable (CSR)** de alta calidad, óptimo y listo para su **valorización energética** en cementeras o plantas de gasificación.

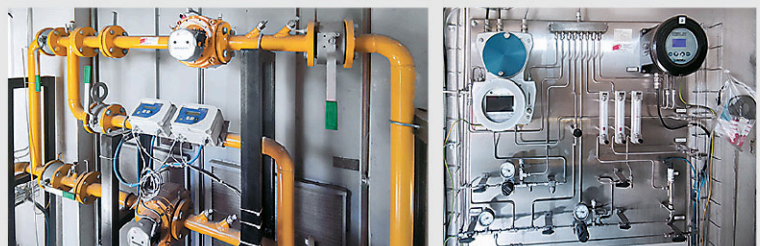
En paralelo a esta línea de clasificación, la fracción orgánica seleccionada con un alto contenido biodegradable se destina a un avanzado proceso de **oxidación biológica** con tecnología **Biomax-G®**. Este tratamiento garantiza una transformación eficiente de la materia orgánica, convirtiéndola en **bioestabilizado** y en un **compost de alta calidad** ideal para su uso en la agricultura.





Gracias a **Sorain Biomethane** (joint venture con Waste To Methane), tanto los bioresiduos como la fracción resto, pueden someterse por separado a una digestión anaeróbica antes del compostaje o la bioestabilización.

El biogás resultante se limpia y se mejora mediante un proceso de up-grading antes de ser inyectado en la red local de metano.



Injectado en la Red Local de Gas